

Informacje dotyczące działalności Centralnej Sterylizatorni

Sterylizacja - to szereg wykonywanych po sobie czynności warunkujących otrzymanie przez użytkownika wyrobu medycznego bezpiecznego pod względem mikrobiologicznym i użytkowym, a nie tylko pomieszczenia i ich wyposażenie zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Centralna Sterylizatornia jest wydzieloną jednostką Regionalnego Specjalistycznego Szpitala "Latawiec" w Świdnicy, której zadaniem jest przygotowanie narzędzi chirurgicznych, sprzętu i materiałów medycznych w sposób gwarantujący personelowi i pacjentom bezpieczeństwo ich użycia.

Centralna Sterylizatornia w SPZOZ została wybudowana od podstaw zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi i została oddana do użytkowania w Regionalnym Specjalistycznym Szpitalu "Latawiec" w Świdnicy 1 czerwca 2009 roku.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia w sprawie wymagań jakim powinny odpowiadać pod względem fachowym i sanitarnym pomieszczenia i urządzenia zakładu opieki zdrowotnej w Centralnej Sterylizatorni wyodrębnione są trzy strefy znakowane kolorami:

- białym - strefa brudna,
- niebieskim - strefa czysta,
- zielonym - strefa sterylna.

W strefie brudnej przyjmowane są narzędzia i sprzęt medyczny skażony materiałem biologicznym, następnie są poddawane procesom dezynfekcji wstępnej, oczyszczaniu, dezynfekcji właściwej (mechanicznej) w przelotowych myjniach dezynfektorach.

W strefie czystej zestawy narzędziowe i sprzęt medyczny są przeglądane pod kątem czystości, sprawności, pielęgnowane, kompletowane i pakietowane, przygotowywane do sterylizacji, a następnie umieszczane są w komorze sterylizatora.

Strefa sterylna służy do bezpiecznego wyładowania jałowego sprzętu, kontroli procesu sterylizacji oraz magazynowania i ekspedycji wyrobów sterylnych.

Strefy Centralnej Sterylizatorni są oddzielone od siebie śluzami umywalkowo-fartuchowymi, które stanowią barierę epidemiologiczną.

Powyższy system zapewnia właściwe bezpieczeństwo i higienę pracy oraz odpowiedni kierunek obiegu sprzętu, który jest poddawany procesom dekontaminacji.

Procesy dezynfekcji i sterylizacji przeprowadzane są w nowoczesnych urządzeniach, które spełniają wszystkie aktualne przepisy i międzynarodowe standardy.

Centralna Sterylizatornia wyposażona jest w :

- 3 myjnie-dezynfektory:

Myjnie dezynfektory spełniają wymagania normy PN-EN ISO 15883, są przeznaczone do dezynfekcji termicznej lub chemicznej narzędzi chirurgicznych, wyposażenia anestezyjologicznego, misek, naczyń, pojemników i sprzętu szklanego. Myjnie posiadają system dozowania środków chemicznych a procesy zapewniają opróżnianie, oczyszczanie, płukanie, mycie, dezynfekcję i suszenie wyrobów medycznych.

Do kontroli skuteczności procesów mycia i dezynfekcji stosujemy testy chemiczne DesCheck i testy kontroli skuteczności mycia (tzw. " brudziki").

- myjnię ultradźwiękową Medisafe,
- 2 sterylizatory parowe i 1 formaldehydowo- parowy do sterylizacji,

- 1 suszarkę do narzędzi i sprzętu anestezyjologicznego, zgrzewarki do zgrzewania pakietów oraz inny drobny sprzęt niezbędny do pracy w Centralnej Sterylizatorni taki jak: metkownice, inkubatory do odczytu wskaźników biologicznych, podajniki do rękawów papierowo- foliowych, wózki transportowe i wózki wsadowe do myjni- dezynfektorów przeznaczone do laparoskopii , narzędzi czy wyposażenia anestezyjologicznego.

Właściwe postępowanie z narzędziami i sprzętem przeznaczonym do dekontaminacji to:

1. Mycie i dezynfekcja. Procesy mycia i dezynfekcji przeprowadzane są w sposób automatyczny. Automatyczne myjni- dezynfektory w odróżnieniu od mycia ręcznego zapewniają powtarzalny proces oraz eliminują ewentualne błędy personelu.
2. Kontrola i konserwacja narzędzi. Przed procesem sterylizacji narzędzia są sprawdzane wizualnie pod kątem czystości i drożności ich światła.
3. Pakowanie narzędzi do sterylizacji. Właściwe zapakowanie narzędzi, aby nie doszło do uszkodzenia opakowania zapewnia możliwość aseptycznego wyjęcia zawartości.
4. Załadunek komory sterylizatorów. Ciężkie wyroby zużywające dużo pary wodnej podczas ich nagrzewania się, układamy na dole sterylizatora, lekkie natomiast na górze, w celu ochrony przed zamoczeniem skroplinami.
5. Sterylizacja. Dobór metody i parametrów sterylizacji jest określony przez producenta wyrobu medycznego. Proces ten nie może zmieniać ani uszkadzać właściwości sterylizowanego wyrobu. Istotna jest dobra penetracja czynnika sterylizującego, szybki czas działania i niezawodność.
6. Kontrola sterylizacji. Kontrola procesu stanowi udokumentowanie jego jakości poprzez sprawdzenie parametrów. Metody kontroli procesu sterylizacji dzielą się na:
 - fizyczne
 - chemiczne
 - biologiczne.
7. Zwalnianie produktu sterylizacji. Po zakończeniu procesu sterylizacji pakiety wyjęte z komory sterylizatora są bardzo dokładnie sprawdzane pod względem ich szczelności i oczekiwanej zmiany barwy testów kontrolnych, np. testu kontroli wsadu, który wskazuje na prawidłową penetrację i ekspozycję pakietu na czynnik sterylizujący.
8. Zapewnienie właściwych warunków przechowywania. Wyroby sterylne przechowywane są w magazynach spełniających warunki odnośnie czystości, temperatury i wilgotności. Sposób magazynowania pakietu sterylnego determinuje jego okres przydatności do użycia. Podwójne opakowanie papierowe można przechowywać - 1 miesiąc, opakowanie papierowo- foliowe – pół roku.
9. Transport. Transport wyrobów sterylnych odbywa się czystymi wydzielonymi ciągami komunikacyjnymi w specjalnych wózkach transportowych z zachowaniem ostrożności, żeby nie spowodować mechanicznych uszkodzeń jednorazowych opakowań.

Wszystkie urządzenia, w które jest wyposażona Centralna Sterylizatornia poddawane są bieżącej i okresowej kontroli. Umożliwiają przeprowadzenie procesów dekontaminacji od najprostrzego do skomplikowanego technicznie sprzętu (optyk, katnic, prostnic, światłowodów, końcówek roboczych do endoskopii).

Procesy mycia, dezynfekcji i sterylizacji są kontrolowane i monitorowane testami chemicznymi, biologicznymi, systemem kontroli wsadu PCD.

Dokumentacja procesów jest archiwizowana i przechowywana w szpitalu.

Ważnym elementem przyjętego systemu dokumentacji jest oznakowanie każdego pakietu podwójnie przylepną etykietą zawierającą takie informacje jak: datę sterylizacji, datę ważności, numer sterylizatora, numer cyklu i kod osoby pakującej. Umożliwia to identyfikację użytego w procedurze

medycznej pakietu do konkretnego pacjenta.

- Centralna Sterylizatornia pracuje od poniedziałku do soboty włącznie w godzinach od 7.00 do 19.00.
- Zatrudnia wysoko wykwalifikowany i odpowiedzialny personel z dużym doświadczeniem w wykonywaniu procesów dekontaminacji, który w systematyczny sposób podnosi swoje kwalifikacje zawodowe.
- Zapewnia pełną dokumentację jałowości produktu (monitorowanie biologiczne zgodnie z wytycznymi i zaleceniami producentów narzędzi i sprzętu).
- Świadczy usługi zewnętrzne (zabiegowym gabinetom lekarskim, gabinetom stomatologicznym, gabinetom kosmetycznym, salonom fryzjerskim)
- Prowadzi szkolenia dla pracowników Centralnej Sterylizatorni
- Ściśle współpracuje z Blokiem Operacyjnym, Blokiem Porodowym, Oddziałami Szpitalnymi, Poradniami i Pracowniami udzielającymi świadczeń medycznych w Szpitalu "Latawiec".
- Pracownicy mają ukończony kurs kwalifikacyjny z zakresu technologii sterylizacji i dezynfekcji lub posiadają dyplom potwierdzający kwalifikacje w zawodzie technik sterylizacji medycznej. Posiadają również uprawnienia eksploatacyjne typu E do obsługi sterylizatorów parowych.

Centralna Sterylizatornia posiada stację uzdatniania wody, system dozowania środków dezynfekcyjnych do myjni- dezynfektorów.

Parę wodną o wymaganej wysokiej czystości , zgodnie z normą PN EN 285 do sterylizatorów parowych dostarcza wytwornica pary.

Wszystkie nasze działania zmierzają do zapewnienia i zwiększenia bezpieczeństwa pacjentów w Naszym Szpitalu.

Dokładamy wszelkich starań w celu zapewnienia najwyższej jakości wytworzanych przez nas wyrobów medycznych.